

Investment opportunity in electric Vehicles in Iran

We invite expert partners to invest in electrical vehicle component production.

Production lines process

- 1- Production lines with high-speed presses for forming metals
- 2- Progressives, deep-drawing molds
- 3- Automatic assembly lines and forming metal parts
- 4- Coating, plating, and Automatic paintings.

Paipush with modern German production lines and experience in mass production



Joint Venture for production of Electrical Vehicles Components

The availability of raw materials near the production line is an advantage for low production costs.

Paipush, with German production lines and experience in mass production for local and export markets looking to reform the factory structure and accept new partners to run the production.



Achievements of our updated technical know-how from relevant exhibitions will be used for updated product..



Paipush Knowledge Base company, a leader in producing electric and hybrid Auto parts in Iran,



Automechanika Frankfurt 2024 for updating components products





The leading company in the production of electric car parts in Iran



modern production lines and progressive molds

German machines and technical know-how with a long history

of exporting to Germany

Automotive electrical parts, German standards





















Paipush Mint

Paipush Contacts

Paipush Fasteners

Central office: 15 Haghighattalab Alley Qarani Ave, 1598868314 Tehran Iran

Plant: Semnan Iran km 8 Tehran Road

www.paipush.com info@paipush.com



Introduction





Paipush Manufacturer of Metallic Accessories for Shoe, Garment and Automotive and

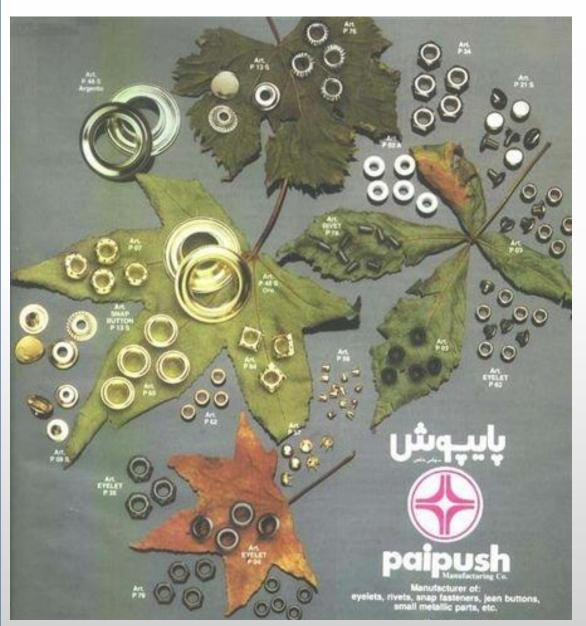
Established: in 1982

Technology: German know How Market destination: 25 industrial countries including Germany,

Italy, Japan, Spain



Product Applications



- Automotive
- Shoe & Garment
- Electronics
- Cartridge belt
- Cap
- Boot
- Bag
- Belt
- Household items Fastener
- Sleeping Matters
- Tent
- Stationary
- Curtain
-



Press shop





Press & Assembly



12 High Speed Press lines









Press Shop & Assembly











Uniform Buttons Plant



Combi 20 Automatic Simultaneous two parts Buttons production









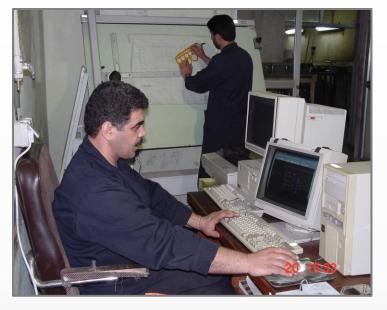
Zamak Manufacturing Paint;



- 1-Furnace
- 2-Press
- 3-Polish
- **4-Coating**



Tools and Tools Part Plant



Design and Engineering

Four CNC lines, German and Japan made machines

Surface and cylinder grinding machines

Hardening line









CNC Tools Manufacturing Plant











CNC Tools Manufacturing Plant















Progressive Tools Manufacturing





Painting Plant



Automatic Polishing and pretreatment

Rotover Painting lines





Automatic Barrel Electroplating line small metallic Automotive parts











Automatic Barrel Electroplating line small metallic Automotive parts











Product Packing





Sartorius Piece Counter





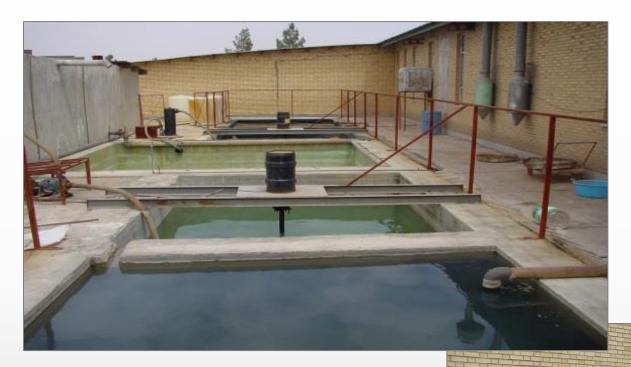
Scrap Packing







Waste Water Treatment





Main Raw Material from local sources



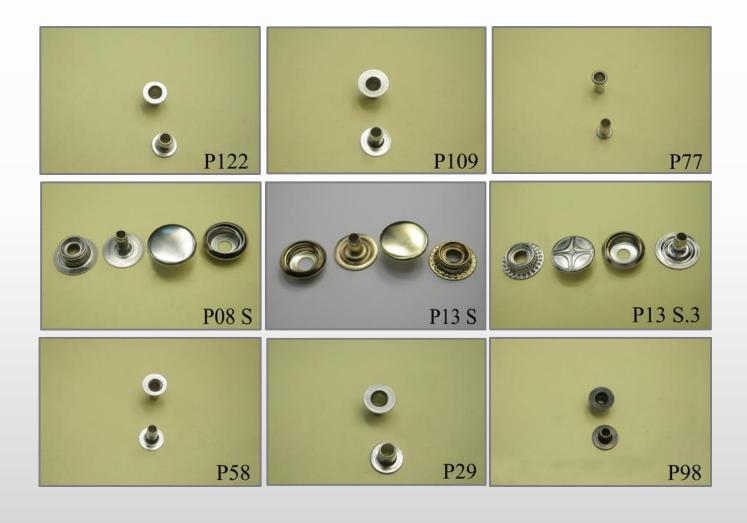








Rivet and Accessories for Automotive





Setting Washers for Automotive industries









Eyelets





Rivets For Automotive industries





















Buttons





















Connectors



















paipush Electroplated Circulation Coins











Accessories





















International Fairs

Turkey Portugal professional trade fairs in Italy 44 times participation in Germany, Mexico, and











paipush Report from German Magazine about Paipush Mfg;

MASCHINEN UND MATERIALIEN

Schunschmuck aus dem Iran

weitgehend unbekannt ist, daß im Iran jährlich rund 200 Mio Paar Schuhe hergestellt werden, bei einer Bevölkerung von ca. 60 Mio Menschen. Dabei ist die Paipush Manufacturing Co. das einzige Unternehmen, das Ösen, Haken und Schuhschmuck aller Art produziert. In Sinsheim/Baden gibt es übrigens ein Fabriklager

Eine Spezialität von Paipush ist es, alte Traditionen in die Neuzeit umzusetzen. Dies geschieht, indem teilweise jahrtausendealte Motive z.B. auf Knöpfe übertragen werden,



Ein Paipush-Motiv aus der Schah-Zeit vor 2500 Jahren.

wobei der Durchmesser der Knöpfe bis zu 22 mm betragen kann.

glasklare Außensohlen sichtbar, Firmenlogos bleiben un-

urethan dauerhaft geschützt

Turbo-Dry heißt die rund angeordnete Maschine zum Trocknen und Aktivieren von Klebstoff des italienischen Maschinenherstellers Anzani. Ein patentiertes System, das mit Vakuum zur Trocknung und mit Röntgenstrahlen zur Aktivierung arbeitet, ermöglicht die Trocknung bzw. Aktivierung in jeweils 20 Sekunden, auch bei Klebstoffen auf Wasserbasis, Dämpfe können nicht in die Umgebungsluft gelangen. Turbo-Dry hilft, den Leistenpark zu reduzieren und kann für die Bandwie auch für die Ringfertigung eingesetzt werden.

- der Mode kann so auch das Innere des Sohlenmaterials erschlossen werden.

Ebenfalls "on Show" war das thermoplastische PUR Desmopan, das alle Vorteile von Polyurethanen bietet, sich aber wie ein herkömmlicher thermoplastischer Kunststoff verarbeiten läßt. Das wärmeformbare Desmopan rundet das Produktspektrum der Bayer-Schuhwerkstoffe in den Bereich der thermoplastischen Werkstoffe hinein ab und hat bereits die Erwartungen vor allem in der Wintersportartikel-Produktion er-

Neue Zwickmaschinen

Zur Simac hat das britische Unternehmen USM Texon. Leicester, drei neue Überholund Einschermaschinen vorgestellt.

Rapid Tracer

Die erste ist eine Spitzenzwickmaschine und heißt Rapid Tracer. Sie eignet sich speziell für Fertigungen mit häufigem Modellwechsel. Neu ist die Fähigkeit, den Klebstoffauftrag automatisch zu gradieren.

Rapid Versatile

Die Spitzenzwickmaschine mit der Bezeichnung Rapid Versatile ist eine kostengünstige Alternative für Schuhhersteller, die in der Fertigung weniger häufig und schnell zwischen Modellen wechseln müssen.

BUHL-8TT

Die Fersen- und Seitenzwick maschine BUHL-8TT ist das jüngste Produkt der Reihe BUHL-8 und läßt dem Anwender große Freiheit bei der Wahl von Klebstoffoder Tackseinsatz bzw. jedweder Kombination aus Klebe- und Tackszwicken.

PUR als kreative Alternative

Neue Materialien für neue Schuhe

Mit Sicherheit komfortabel, gesund und schick - unter diesem Motto hat die Baver AG ihre Polyurethan-Produkte auf den Messen in Pirmasens und Bologna präsen-

Vorgestellt wurden neue Systeme für Sicherheitsschuhsohlen und das transparente Bayflex TT, ein Ester-Polyurethan-System, das sich für nahezu alle PUR-Anlagen eignet. Eine Maschinen-Demonstration am Stand Desma veranschaulichte darüber hinaus die Möglichkeiten einer

neuartigen Gummi/PUR-Verbundtechnologie unter Verwendung von Bayflex-Zwischensohlenmaterial.

Bayflex TT erfüllt die Forderung nach einfach zu verarbeitenden, transparenten Sohlenmaterialien so wie nach hoher Qualität und gutem Trageverhalten. Die Anwendungsmöglichkeiten reichen vom Bauernhof bis in die Oper: Stiefel aus Bayflex zum Beispiel überzeugen durch angenehmes Trageverhalten, gutes Dauerbiegeverhalten, geringes Gewicht und

Turbo-Dry

Mikrobenbeständigkeit - da-

durch hat das Material eine

hohe Lebensdauer. Die Soh-

lenhärte kann variabel einge-

stellt werden - bei gutem

Biege- und Abriebverhalten

und gleichbleibender Trans-

parenz (im Falle des Bayflex

Im modischen Bereich bietet

dieses durchsichtige Material

eine interessante Lösung für

viele Fragen des Sohlendesi-

ans: Funktionelle Konstrukti-

onselemente werden durch

ter dem transparenten Poly-



Sohlenzement trocknen und aktivieren mit Turbo-Dry

Das maximale Output liegt bei ca. 1400 Paar Stiefeln oder 2000 bis 2500 Paar Schuhen in acht Stunden

Vorderblatt vorformen

VBF-12 heißt die neue Vorderblatt-Vorformmaschine aus dem Produktprogramm der Firma Leibrock Im- und Export GmbH. Die Entwicklung geht auf einen Wunsch britischen Vorderblatt formen

Schuhhherstellers und nach außen Clark zurück. Zan- flanschen: VBF-12 gen klemmen die Schaftränder des Blattes ein, worauf

eine geheizte Leistenspitzenform aus Metall nach vorn fährt und das Blatt vorformt. Dabei wird die Schaftkante nach außen geflanscht (z.B. für Flexibel-Machart). Die

Preßzeit der VBF-12 liegt bei 20s. Ein neues Kühlsystem ermöglicht eine FCKW-freie Küh-





International Media





An Iranian firm specialized in trimming

PAIPUSH: EYELETS, RIVETS AND LOTS MORE

Heshmatollah Mohammadi rapidly all over the world

HIGH OUALITY BRASS EYELETS



Un'azienda iraniana sp in minuteria

PAIPUSH OCCHIELLI, R E MOLTO D

alita, raggiungendo quota 250 i come questo, si può ben comprendere ta dagli accessori per calzature. Nel Mohammadi Izad ha fondato l'azien ia a una produzione di piccoli acce bilimento iraniano è equipaggiato cor menti tecnologici, utilizza presse ad a lavorazione completamente autor Paipush si trova a Semnan City, a cirr tri da Tehran. Essa partecipa alle ma nternazionali del settore, conta circa

FROM COMPANIES

PAIPUSH: MODERNITÀ E TRADIZIONE

Il settore calzaturiero è il secondo comparto pro-duttivo in Iran dopo quello dei tappeti. Nel 1980 sono state prodotte 150 milioni di paia di scarpe che attualmente sono sallte a quota 250 milioni prendere l'importunza degli accessori per le calza-ture. Nel 1982 Heshiazuliah Mohammadi Izad ha creato l'azienda Paipush, specializata nella pro-duzione di piccoli accessori metallici, diventandone il fondatore e presidente. Lo stabilimento dell'a-li fondatore e presidente. Lo stabilimento dell'ail fondatore e presidente. Lo stabilimento dell'a-zienda inniana è equipaggiato con tutti gli apparati zienda inniana è equipaggiato con tutti gli apparati l'avorazione completamente automatiche e segue lavorazione completamente automatiche e segue nella produzione le più recenti tendenze del desi-gn. Esso si trova a Semnan City, a 200 chilometti da Tehran. Dal 1997 Palpush produce oschielli, riest-tiferan in produce antica della consideratione di accessori su larga scala. L'azienda paratecipa alle accessori su larga scala l'azienda paratecipa alle accessori su l'azienda accessori su l'azienda paratecipa alle mezzo di diversi tipi di accessori che consegna in modo rapido e a prezzi competitivi. L'Iran dispone di miniere di rame, alluminto e acciato che giocano un ruolo fondamentale nel processo di industrializ-zazione del paese: Palpush dispone perianto in acciato a un perzzo inferiore a quello della Borsa dei metalli di Londra, risparmiando in tal modo le imposte doganali. Inoltre grazie a un accordo con Iran Air, l'azienda è in grado di spedire rapidamen-te i propri prodotti a un prezzo conveniente. Le propri prodotti a un prezzo conveniente.

Metal details from Iran

PAIPUSH: MODERNITY AND TRADITION

Footwear is the second biggest industry in Iran after that of carpet making. In 1980 output was of 150 million pairs of shoes and this has now increa-sed to 250 million. So it is easy to understand the importance of footwear components. In 1982 Heshmatollah Mohammadi Izad created the Paipush company, specialized in making small metal details, becoming founder and president. The Iranian firm's factory is equipped with all the

necessary work instruments, it uses high speed pres-ses, completely automatic production lines and fol-tions the latest trends in design. It is situated in the latest trends in design, It is situated in 1987 Pelipush has been producing eyelets, rivest, fastens, button, decorative flowers and other tria-mings on a large scale. The firm takes part at states, and the latest states are superiorated and the output is of form and a half billion various pieces a year that are delivered rapidly and at competitive prices. From his coppy, administrum and strell try's industrialisation process: Pelipush has on the try's industrialisation process: Pelipush has on the try industrialisation process. import duties. Furthern ment with Iran Air, the firm can



mold and plastic last and fer of experienced leading Sepabbod Gharani & 889 1312

We invite experienced leading

European technology supplier of shoe mold to cooperate with biggest

We have 33 years experience in shoe industry and we are producer of shoe accessories since 1982 in Iran.

We export our product to 20 countries worldwide

mold factory of Iran





Export

Worldwide
Market
destination
over 25
countries











































